

ระเบียบวาระการประชุม
คณะกรรมการประสานและส่งเสริมการศึกษาเอกชนจังหวัดพิษณุโลก
ครั้งที่ ๑/ ๒๕๖๖

วันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ เวลา ๑๐.๐๐ น.
ณ ห้องประชุมสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดพิษณุโลก

.....

ระเบียบวาระที่ ๑ เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

.....

.....

.....

ระเบียบวาระที่ ๒ เรื่องรับรองรายงานการประชุม

ที่ประชุม ไม่มี.....

.....

ระเบียบวาระที่ ๓ เรื่องเสนอที่ประชุมเพื่อทราบ

๓.๑ การดำเนินการทดสอบทางการศึกษาระดับชาตินิยมขั้นพื้นฐาน (O-NET) ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ และชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๓ ปีการศึกษา ๒๕๖๖

ด้วยสถาบันทดสอบทางการศึกษาแห่งชาติ (องค์การมหาชน) หรือ สทศ. ให้สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดพิษณุโลก เป็นศูนย์สอบดำเนินการบริหารจัดการสอบให้กับโรงเรียนในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน และโรงเรียนในสังกัดกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น (โรงเรียนเทศบาล และโรงเรียนสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก) ตั้งแต่ปีการศึกษา ๒๕๖๒ เป็นต้นมา เพื่อนำผลการสอบที่ได้ไปใช้ในการประเมินผลการจัดการศึกษาและพัฒนา ปรับปรุงประสิทธิภาพการจัดการศึกษาขั้นพื้นฐาน เพื่อกำกับ ติดตาม และตรวจสอบคุณภาพนักเรียนระดับการศึกษาขั้นพื้นฐานอันเป็นตัวบ่งชี้คุณภาพการศึกษาขั้นพื้นฐานในภาพรวม ซึ่งจะใช้เป็นข้อมูลประกอบการตัดสินใจในการกำหนดนโยบายและใช้วางแผนการพัฒนาคุณภาพการศึกษาของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดพิษณุโลกและระดับสถานศึกษา และสร้างความเข้มแข็งด้านการวัดและประเมินผลผู้เรียน การพัฒนากระบวนการประเมินของสถานศึกษาอันจะก่อให้เกิดประโยชน์ในการพัฒนาการศึกษาขั้นพื้นฐานอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพสูงสุด ศูนย์สอบสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดพิษณุโลก รายงานผลการดำเนินการและสิ่งที่ต้องดำเนินการ ดังต่อไปนี้

๑. ผลการสอบ O-NET ปีการศึกษา ๒๕๖๕

ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ โรงเรียนในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน จังหวัดพิษณุโลก พบว่า ทุกสาระการเรียนรู้และรวมเฉลี่ยมีค่าเฉลี่ยสูงกว่าระดับประเทศ และเมื่อเทียบกับปีการศึกษา ๒๕๖๔ มีค่าเฉลี่ยรวมทุกสาระการเรียนรู้สูงขึ้น ๑.๒๐

ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๓ โรงเรียนในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน จังหวัด พิษณุโลก พบว่า สาระการเรียนรู้คณิตศาสตร์มีค่าเฉลี่ยต่ำกว่าระดับประเทศ ส่วนสาระการเรียนรู้อื่น ๆ และรวมเฉลี่ย มีค่าเฉลี่ยสูงกว่าระดับประเทศ และเมื่อเทียบกับปีการศึกษา ๒๕๖๔ มีค่าเฉลี่ยรวมทุกสาระการเรียนรู้ลดลง ๐.๓๒

ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๖ ของโรงเรียนในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน จังหวัดพิษณุโลก พบว่า สาระการเรียนรู้วิทยาศาสตร์ มีค่าเฉลี่ยต่ำกว่าระดับประเทศ ส่วนสาระการเรียนรู้อื่น ๆ และรวมเฉลี่ยมีค่าเฉลี่ยสูงกว่าระดับประเทศ และเมื่อเทียบกับปีการศึกษา ๒๕๖๔ มีค่าเฉลี่ยรวมทุกสาระการเรียนรู้ลดลง ๕.๐๗

ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ ปีการศึกษา ๒๕๖๕ มีนักเรียนมีผลคะแนนเฉลี่ยร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป สาระ การเรียนรู้ภาษาไทย มีจำนวนร้อยละ ๗๗.๔๗ สาระการเรียนรู้ภาษาต่างประเทศ (ภาษาอังกฤษ) มีจำนวน ร้อยละ ๔๒.๖๑ สาระการเรียนรู้คณิตศาสตร์ มีจำนวนร้อยละ ๓๑.๙๕ สาระการเรียนรู้วิทยาศาสตร์ มีจำนวนร้อยละ ๔๖.๔๕

ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๓ ปีการศึกษา ๒๕๖๕ มีนักเรียนมีผลคะแนนเฉลี่ยร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป สาระ การเรียนรู้ภาษาไทย มีจำนวนร้อยละ ๖๔.๕๗ สาระการเรียนรู้ภาษาต่างประเทศ (ภาษาอังกฤษ) มีจำนวน ร้อยละ ๑๑.๕๓ สาระการเรียนรู้คณิตศาสตร์ มีจำนวนร้อยละ ๕.๔๕ สาระการเรียนรู้วิทยาศาสตร์ มีจำนวน ร้อยละ ๖.๒๙

ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๖ ปีการศึกษา ๒๕๖๕ มีนักเรียนมีผลคะแนนเฉลี่ยร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป สาระ การเรียนรู้ภาษาไทย มีจำนวนร้อยละ ๕๐.๗๑ สาระการเรียนรู้ภาษาต่างประเทศ (ภาษาอังกฤษ) มีจำนวน ร้อยละ ๔.๒๓ สาระการเรียนรู้คณิตศาสตร์ มีจำนวนร้อยละ ๔.๐๓ สาระการเรียนรู้วิทยาศาสตร์ มีจำนวน ร้อยละ ๑.๔๓

๒. การจัดสอบ O-NET ปีการศึกษา ๒๕๖๖

- ศูนย์สอบสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดพิษณุโลก ขอความร่วมมือทุกโรงเรียนส่งนักเรียนเข้าร่วม ทดสอบ โดยโรงเรียนจะจัดส่งข้อมูลนักเรียนภายในกำหนดระยะเวลาบัดนี้ - ๓๑ สิงหาคม ๒๕๖๖

- จะมีการประชุมวางแผนการจัดสนามสอบ หลังจากทุกโรงเรียนจัดส่งรายชื่อนักเรียนเข้าระบบ เรียบร้อยแล้ว

- ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ จัดสอบในวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

- ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๓ จัดสอบในวันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

- ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๖ จัดสอบด้วยระบบดิจิทัล รอบที่ ๑ ในวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

รอบที่ ๒ วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ รอบที่ ๓ วันที่ ๒ มีนาคม ๒๕๖๗ รอบที่ ๔ วันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๗

- ประกาศผลสอบ ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ วันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๗ ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๓ วันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๗ ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๓ วันที่ ๒๙ มีนาคม ๒๕๖๗

- การเตรียมความพร้อมนำร่องการทดสอบ O-NET ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ และชั้นมัธยมศึกษา ปีที่ ๓ ด้วยระบบดิจิทัล ปีการศึกษา ๒๕๖๖

○ สทศ. เชิญชวนโรงเรียนที่มีความพร้อมด้านคอมพิวเตอร์ดำเนินการทดสอบ O-NET

ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ และชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๓ ปีการศึกษา ๒๕๖๖

ด้วยระบบดิจิทัล ๑ ศูนย์สอบ ต่อ ๑ สนามสอบ

- การเตรียมความพร้อมเครื่องคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์ ก่อนการทดสอบ โรงเรียนที่เป็นสนามสอบ ด้วยระบบดิจิทัล ต้องมีคุณสมบัติของเครื่องคอมพิวเตอร์ ตามที่ศูนย์สอบทำหนังสือแจ้งโรงเรียนไป โดยทาง สทศ. จะมีการจัดอบรม จัดประชุม และประสานงานการจัดสอบให้ ส่วนศูนย์สอบ ศึกษาธิการจังหวัด มีหน้าที่ประสานงานกับโรงเรียนหรือสนามสอบเท่านั้น คือ สำนักงานศึกษาธิการ จังหวัดจะทำหน้าที่เป็น

๑. ศูนย์สอบ สำหรับการจัดสอบ แบบปกติ

๒. ศูนย์ประสานงานการจัดสอบ ด้วยระบบดิจิทัล ซึ่งสนามสอบดิจิทัล จะประกอบด้วย หัวหน้าสนามสอบ ๑ คน ผู้ประสานงานประจำสนามสอบ ๑ คน เจ้าหน้าที่ระบบสนามสอบ ๑ คน เจ้าหน้าที่ระบบห้องสอบ ๑ คน กรรมการคุมสอบ ๑ คน นักการภารโรง ๑ คน ส่วนการดำเนินการจัดสอบ ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๖ จัดสอบด้วยระบบดิจิทัล ๑๐๐% เหมือนปีการศึกษา ๒๕๖๕ โดยผู้ประสานงานการจัดสอบ คือ สำนักงานเขตพื้นที่ การศึกษามัธยมศึกษาพิษณุโลก อุตรดิตถ์

ที่ประชุม

๓.๒ แนวปฏิบัติในการควบคุมดูแลการใช้รถโรงเรียน (เอกสารหมายเลข ๑)

ด้วยสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน แจ้งว่าในปัจจุบันโรงเรียนเอกชน ส่วนใหญ่มีรถรับ - ส่งนักเรียน ซึ่งเป็นรถของโรงเรียนโดยตรงและเป็นรถที่บุคคลภายนอกนำมาร่วมบริการ ตามความเห็นชอบและความดูแลของโรงเรียน ประกอบกับสภาพการจราจรที่มีความแออัด ส่งผลกระทบต่อ สุขภาพหรืออาจทำให้เกิดเหตุการณ์ที่นำมาซึ่งความเสียหายต่อโรงเรียน นักเรียน ครูและผู้ปกครองทั้งชีวิตและ ทรัพย์สิน

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน ขอให้โรงเรียนเอกชนถือปฏิบัติตาม มาตรการรักษาความปลอดภัยของโรงเรียนเอกชนตามระเบียบกระทรวงศึกษาธิการ ว่าด้วยการควบคุมดูแล การใช้รถโรงเรียน พ.ศ. ๒๕๖๒ และแนวทางการส่งเสริมการใช้รถโรงเรียนและรถรับ - ส่งนักเรียนเพื่อแก้ปัญหาจราจรอย่างเคร่งครัดและลดการเกิดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับนักเรียน และเพื่อเป็นการเน้นย้ำมาตรการ ด้านความปลอดภัยของโรงเรียนเอกชน ขอให้โรงเรียนปฏิบัติตามกฎ ระเบียบ มาตรการรักษาความปลอดภัย และแนวทางการส่งเสริมการใช้รถโรงเรียนอย่างเคร่งครัด ดังนี้

๑. ผู้บริหารโรงเรียนเอกชนนำมาตรฐานด้านการบริหารจัดการสภาพแวดล้อมเพื่อความปลอดภัยไป ใช้กับโรงเรียน โดยการส่งเสริมสนับสนุนให้เด็กเดินทางโดยปลอดภัย เช่น การเดินทางโดยทางเท้าจะต้องเดินทางกับ ผู้ใหญ่ ไม่เดินทางโดยลำพัง การโดยสารรถจักรยานยนต์เด็กต้องสวมหมวกนิรภัย รถรับส่งต้องถูกต้องตามระเบียบของ กรมการขนส่งทางบก รวมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการ การป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนนให้ครอบคลุมทุกกลุ่มเป้าหมาย

๒ ผู้บริหารโรงเรียนต้องเป็นแบบอย่างที่ดีกับผู้ปกครอง นักเรียน ด้วยการทำปฏิบัติตามกฎจราจร กฎ ความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดในการขับขี่ การขับขี่รถจักรยานยนต์ต้องสวมใส่หมวกนิรภัย คาดเข็มขัดนิรภัย ไม่ขับรด เร็ว และไม่โทรศัพท์ขณะขับรถ

๓ ผู้บริหารโรงเรียนตระหนักและให้ความสำคัญในการลดพฤติกรรมเสี่ยงของเด็กนักเรียน โดยให้สวมหมวกนิรภัย/คาดเข็มขัดนิรภัยขณะโดยสารร้อยละ ๑๐๐ โรงเรียนต้องขับเคลื่อนการดำเนินงานอย่างจริงจังสร้างจิตสำนึกเพื่อลดการบาดเจ็บ และเสียชีวิตโดยมีเป้าหมายเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดกับเด็กนักเรียน

ที่ประชุม

๓.๓ ระเบียบกระทรวงศึกษาธิการว่าด้วยการกำหนดมาตรการช่วยเหลือนักเรียนในโรงเรียนเอกชนเป็นเงินอุดหนุนรายบุคคล (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๕ ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ มีการเปลี่ยนแปลงโดย ให้อยกเลิกตารางอัตราเงินอุดหนุนรายบุคคลแนบท้ายระเบียบกระทรวงศึกษาธิการว่าด้วยการกำหนดมาตรการช่วยเหลือนักเรียนในโรงเรียนเอกชนเป็นเงินอุดหนุนรายบุคคล พ.ศ. ๒๕๕๘ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยระเบียบกระทรวงศึกษาธิการว่าด้วยการกำหนดมาตรการช่วยเหลือนักเรียนในโรงเรียนเอกชนเป็นเงินอุดหนุนรายบุคคล (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๐ และระเบียบกระทรวงศึกษาธิการ ว่าด้วยการกำหนดมาตรการช่วยเหลือนักเรียนในโรงเรียนเอกชนเป็นเงินอุดหนุนรายบุคคล (ฉบับที่ ๕) พ.ศ. ๒๕๖๕ และให้ใช้ตารางอัตราเงินอุดหนุนรายบุคคลแนบท้ายระเบียบกระทรวงศึกษาธิการกระทรวงศึกษาธิการว่าด้วยการกำหนดมาตรการช่วยเหลือนักเรียนในโรงเรียนเอกชนเป็นเงินอุดหนุนรายบุคคล (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๕ แทน

(๑) ตาราง ๑ ให้ใช้ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖

(๒) ตาราง ๒ ให้ใช้ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(๓) ตาราง ๓ ให้ใช้ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(๔) ตาราง ๔ ให้ใช้ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ เป็นต้นไป

(รายละเอียดตั้งเอกสารหมายเลข ๒)

ที่ประชุม

๓.๔ โครงการตรวจติดตามการบริหารงานโรงเรียนเอกชน และตรวจติดตามการใช้จ่ายเงินอุดหนุนโรงเรียนเอกชน สังกัดสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดพิษณุโลก (รายละเอียดตั้งเอกสารหมายเลข ๓)

๓.๔.๑ การตรวจติดตามการดำเนินงานด้านการศึกษาและการใช้จ่ายเงินอุดหนุนรายบุคคล เงินอุดหนุนโครงการอาหารเสริม (นม) โครงการอาหารกลางวัน และเงินอุดหนุนค่าหนังสือเรียน อุปกรณ์การเรียน เครื่องแบบนักเรียน และกิจกรรมพัฒนาคุณภาพผู้เรียน

ที่ประชุม

๓.๔.๒ การตรวจติดตามการจัดตั้งการจัดการเรียนการสอน การเลิกกิจการของโรงเรียนเอกชน และการจัดทำเอกสารตาม พรบ.โรงเรียนเอกชน พ.ศ. ๒๕๕๐ แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๔

ที่ประชุม